

•EASY OPERATION

•FULLY AUTOMATIC SHARPENING

•DOUBLE MOTOR DRIVING

•IMPROVES DELINTING PROCESS

## Saw Sharpening Machine (KV-42 & KV-36)

KV-42 Saw Sharpening Machine is produced for Linter Machine KV-210, KV-36 Saw Sharpening Machine is produced for Linter Machine KV-176

>For cutting and re-sharpening the teeth of delinting blanks /saws, equipped with 36 or 42 pieces of prime quality, perfect hardened gummer files to maintain teeth of proper shape and pitch throughout the full life of the saws.

>Saw Sharpening Machine is working fully automatic after placing the saw cylinder in place and adjusting the index crank to the correct setting.

>During the separating process of cotton and the seed, Linter saws are exposed to the wearing, and their teeth are getting wiped out. So, the saw cylinder should be sharpened in every 8 hours. This duration can be changed according to cotton range obtained, the dirtiness of the seeds, the capacity processing by the machine.

•Простота в эксплуатации

•Полностью автоматическая заточка

•Двухдвигательный привод

•Улучшает процесс отделения пуха

## Пилозаточное оборудование (KV-42 и KV-36)

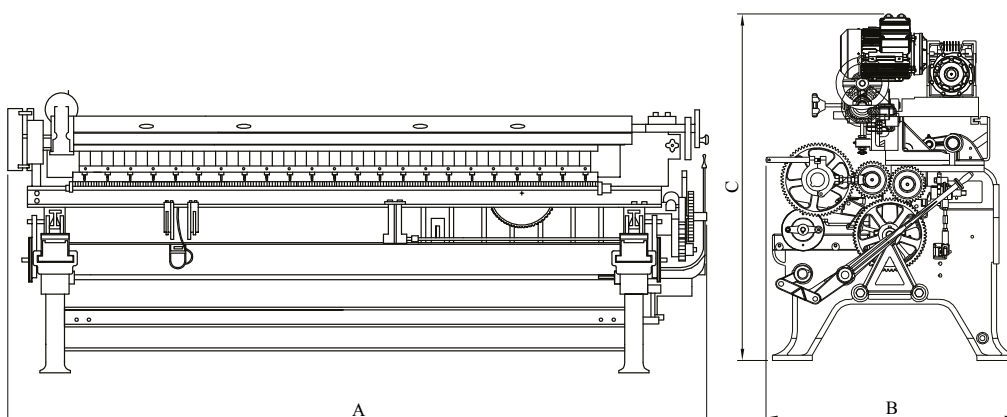
Пилозаточная машина KV-42 производится для пухоотделителя KV-210, Пилозаточная машина KV-36 производится для пухоотделителя KV-176

>Для резки и перезаточки зубцов пухоотделяющих лезвий/пил, оснащена 42 отличными закаленными пилками для заточки первоклассного качества для поддержания надлежащей формы и шага зубцов в течение всего срока эксплуатации пил.

>Пилозаточная машина работает полностью автоматически после установки на место пильного барабана и выставления рукоятки делительного механизма на правильное значение.

>Во время процесса отделения хлопка и семян, пухоотделяющие пилы подвергаются износу, а их зубцы стираются. Поэтому пильный барабан должен затачиваться каждые 8 часов. Этот срок может быть изменен в соответствии с полученным объемом хлопчатника, влажностью семян, мощностью обработки машины.





## SAW SHARPENING MACHINE

TECHNICAL DESCRIPTION/ Техническое описание:

MODEL Модель	DIMENSIONS (mm) Размеры (мм)			MOTOR POWER (H.P.) Мощность двигателя (Л.С.)
	A	B	C	(H.P.) (л.с.)
KV-36	2150	1150	1300	2 (2 pcs.) (2 шт.)
KV-42	2650	1150	1300	3 (2 pcs.) (2 шт.)

“Keller & Vardarcı Industries Company has the right to make changes in the capacity and dimensions of its products. /Компания «Келлер энд Вардарси Индастриз» (Keller & Vardarcı Industries Company) имеет право внести изменения в сведения о мощности и размерах своей продукции.”